

ST 1175 - 17.500kg pro Säule

Hydraulische mobile Radgreifer - Hebebühne für Flughafenfahrzeuge / Schienenfahrzeuge / Sonderfahrzeuge / Container, Tragfähigkeit 17.500 kg / Säule
Typ: Stertil-KONI ST 1175

Beschreibung:

- elektrohydraulische, mobile Hebesäule mit **einziehbaren Radsystem** und 17.500 kg Tragfähigkeit je Hebesäule
- Aufnahme von Fahrzeugen mit **max. Raddurchmesser von 1.600 mm**
- Hebesäulen serienmäßig mit hydraulischen Palettentransportsystem und der patentierten Gasdruckfederkonstruktion
- Stertil-KONI Qualität für eine überdurchschnittlich lange Lebensdauer
- ruckfreie, elektronisch gesteuerte Gleichlaufregulierung durch Korrekturventile
- Not- Ablass- Einrichtung zum Absenken bei Stromausfall
- wartungsfreier innengeführter Hubwagen mit patentierten selbstschmierenden Laufradsystem, Laufräder mit **lebenslanger Garantie**
- stabiles und verwindungssteifes geschlossenes Säulenprofil
- niedriger Schwerpunkt durch tief hängendes Antriebsaggregat
- geeignet zur Aufnahme von Super- Single- Reifen
- die patentierte mechanische Verriegelung ist vom Hubsystem unabhängig und immer aktiv
- großer Sicherheitsabstand zwischen Fahrzeug und Hebesäule
- schnelle Hub- und Senkgeschwindigkeit bei geringer Stromaufnahme
- überfahrbare Verbindungskabel mit Innenmänteln aus Stahl, beidseitig steckbar
- Bedieneinheit an jeder Säule
- einzel-, paarweiser oder synchroner Betrieb von jeder Säule aus
- Programmiermöglichkeit der max. Hubhöhe
- zusätzlich mit Wahlknopf für langsames oder normales Absenken
- automatische Selbstdiagnose mit LED- Fehleranzeige
- automatischer Überlastschutz
- serienmäßig ausbaubar bis zu 28 Hebesäulen ohne Austausch der Steuerung
- Lackierung: weiß RAL 1013, rot RAL 3000
- getestet mit 50.000 Hubbewegungen unter Vollast, entspricht CE-Norm EN 1493
- 2 Reduzieradapter für kleinere Raddurchmesser bereits im Lieferumfang enthalten

Technische Daten:

- | | | | |
|------------------------------------|---------------|--------------------|----------------------|
| • Tragfähigkeit je Säule: | | 17.500 kg | |
| • max. Säulenanzahl je Hebeanlage: | 28 Hebesäulen | | |
| • Antriebsart: | | | elektro- hydraulisch |
| • Hubhöhe: | | | 2.060 mm |
| • Hubgeschwindigkeit: | | 600 mm/ min. | |
| • Betriebsspannung: | | 3x400/230 V/ 50 Hz | |
| • Motorleistung je Hebesäule: | 2,2 kW | | |
| • Steuerspannung: | | 24 V DC | |
| • Aufnahmelänge der Radgabel: | 450 mm | | |
| • Raddurchmesser max.: | | 1.600 mm | |
| • Verbindungskabellänge: | 12 m | | |
| • Gewicht pro Hebesäule: | ca. 1.200 kg | | |

Ausführungen:

- Hebeanlage mit 2 Hebesäulen in einer Hebeanlage
- Hebeanlage mit 4 Hebesäulen in einer Hebeanlage
- Hebeanlage mit 6 Hebesäulen in einer Hebeanlage
- Hebeanlage mit 8 Hebesäulen in einer Hebeanlage
- Hebeanlage mit bis zu 28 Hebesäulen in einer Hebeanlage