

ST 1065 - 6.500 kg pro Säule



Hydraulische mobile Radgreifer - Hebebühne für Landmaschinen / Baumaschinen / LKW / Sonderfahrzeuge, Tragfähigkeit 6.500 kg / Säule

Typ: Stertil-KONI ST 1065 FXV

Beschreibung:

- elektrohydraulische, mobile Hebesäule mit Kunststoffrädern und 6.500 kg Tragfähigkeit je Hebesäule
- Aufnahme von Fahrzeugen mit **max. Raddurchmesser von 1.800 mm**
- Hebesäulen serienmäßig mit hydraulischen Palettentransportsystem und der patentierten Gasdruckfederkonstruktion
- Stertil-KONI Qualität für eine überdurchschnittlich lange Lebensdauer
- ruckfreie, elektronisch gesteuerte Gleichlaufregulierung
- Not- Ablass- Einrichtung zum Absenken bei Stromausfall
- wartungsfreier innengeführter Hubwagen mit patentierten selbstschmierenden Laufradsystem, Laufräder **mit lebenslanger Garantie**
- stabiles und verwindungssteifes geschlossenes Säulenprofil
- niedriger Schwerpunkt durch tief hängendes Antriebsaggregat
- geeignet zur Aufnahme von Super- Single- Reifen
- die patentierte mechanische Verriegelung mit 35 mm Rastenabstand ist vom Hubsystem unabhängig und immer aktiv
- großer Sicherheitsabstand zwischen Fahrzeug und Hebesäule von 200 mm
- schnelle Hub- und Senkgeschwindigkeit bei geringer Stromaufnahme
- überfahrbare Verbindungskabel mit Innenmänteln aus Stahl, beidseitig steckbar, lieferbar
- Bedieneinheit an jeder Säule
- einzel-, paarweiser oder synchroner Betrieb von jeder Säule aus
- zusätzlich mit Wahlknopf für langsames oder normales Absenken
- Programmiermöglichkeit der max. Hubhöhe
- automatische Selbstdiagnose mit LED- Fehleranzeige
- automatischer Überlastschutz
- serienmäßig ausbaubar bis zu 28 Hebesäulen ohne Austausch der Steuerung
- durch Reduzieradapter ist die Aufnahme von Raddurchmessern ab 800 mm möglich
- Lackierung: weiß RAL 1013, rot RAL 3000
- getestet mit 50.000 Hubbewegungen unter Vollast, entspricht CE-Norm EN 1493

Technische Daten:

- Tragfähigkeit je Säule: 6.500 kg
- max. Säulenanzahl je Hebeanlage: 28 Hebesäulen
- Raddurchmesser max.: 1.800 mm
- Antriebsart: elektro- hydraulisch
- Hubhöhe: 1.850 mm
- Hubzeit: ca. 89 s
- Senkzeit: ca. 70 s
- Betriebsspannung: 3x400/230 V/ 50 Hz
- Motorleistung je Hebesäule: 2,2 kW
- Steuerspannung: 24 V DC
- Aufnahmelänge der Radgabel: 500 mm
- Sicherheitsabstand Säule/ Fahrzeug: 200 mm
- Verbindungskabellänge: 12 m
- Gewicht pro Hebesäule: ca. 500 kg

Ausführungen:

- Hebeanlage mit 2 Hebesäulen in einer Hebeanlage
- Hebeanlage mit 4 Hebesäulen in einer Hebeanlage
- Hebeanlage mit 6 Hebesäulen in einer Hebeanlage
- Hebeanlage mit 8 Hebesäulen in einer Hebeanlage
- Hebeanlage mit bis zu 28 Hebesäulen in einer Hebeanlage