

ST 1082 - 8.200 kg pro Säule

Kabellose Hydraulische mobile Radgreifer - Hebebühne für LKW / Busse / Kommalfahrzeuge / Militärfahrzeuge, Tragfähigkeit 8.200 kg / Säule

Typ: Stertil-KONI ST 1082 FWF

Beschreibung:

- **vollständig kabellose** mobile Hebesäule, Datenübertragung durch Bluetooth® Technologie, Stromversorgung durch 2 integrierte „Deep Cycle“ Akkus für ca. 20 vollständige Hub- und Senkvorgänge bei voller Ausnutzung der Tragfähigkeit, autom. Ladegerät für den Anschluss an eine 230 V Steckdose in jeder Säule integriert
- elektrohydraulische, mobile Hebesäule mit festen Kunststoffträgern oder einziehbaren Radsystem und 8.200 kg Tragfähigkeit je Hebesäule
- Hebesäulen serienmäßig mit hydraulischen Palettentransportsystem und der patentierten Gasdruckfederkonstruktion
- Stertil-KONI Qualität für eine überdurchschnittlich lange Lebensdauer
- ruckfreie, elektronisch gesteuerte Gleichlaufregulierung durch Korrekturventile
- Not- Ablass- Einrichtung zum Absenken bei Stromausfall
- wartungsfreier innengeführter Hubwagen mit patentierten selbstschmierenden Laufradsystem, Laufräder **mit lebenslanger Garantie**
- stabiles und verwindungssteifes geschlossenes Säulenprofil
- niedriger Schwerpunkt durch tief hängendes Antriebsaggregat
- mit verstellbaren Radaufnahmegabeln lieferbar
- **geeignet zur Aufnahme von Super- Single- Reifen**
- die patentierte mechanische Verriegelung mit 35 mm Rastenabstand ist vom Hubsystem unabhängig und immer aktiv
- großer Sicherheitsabstand zwischen Fahrzeug und Hebesäule von 250 mm
- schnelle Hub- und Senkgeschwindigkeit bei geringer Stromaufnahme
- Bedieneinheit mit LCD-Display an jeder Säule
- einzel-, paarweiser oder synchroner Betrieb von jeder Säule aus
- zusätzlich mit Wahlknopf für langsames oder normales Absenken
- Programmiermöglichkeit der max. Hubhöhe
- automatische Selbstdiagnose mit Fehleranzeige auf dem LCD-Display
- automatischer Überlastschutz
- serienmäßig ausbaubar bis zu 8 Hebesäulen ohne Austausch der Steuerung
- Lackierung: weiß RAL 1013, rot RAL 3000
- getestet mit 50.000 Hubbewegungen unter Volllast, entspricht CE-Norm EN 1493

Technische Daten:

- Tragfähigkeit je Säule: 8.200 kg
- max. Säulenzahl je Hebeanlage: 8 Hebesäulen
- Antriebsart: elektro-hydraulisch
- Hubhöhe: 1.850 mm
- Hubzeit: ca. 89 s
- Senkzeit: ca. 70 s
- Betriebsspannung: 24 V, Ladegerät: 230 V/ 50 Hz
- Motorleistung je Hebesäule: 3,0 kW
- Steuerspannung: 24 V DC
- Aufnahmelänge der Radgabel: 350 mm
- Sicherheitsabstand Säule/ Fahrzeug: 250 mm
- Gewicht pro Hebesäule: ca. 550 kg

Ausführungen:

- Hebeanlage mit 2 Hebesäulen in einer Hebeanlage
- Hebeanlage mit 4 Hebesäulen in einer Hebeanlage
- Hebeanlage mit 6 Hebesäulen in einer Hebeanlage
- Hebeanlage mit 8 Hebesäulen in einer Hebeanlage