



Kabellose Hydraulische mobile Radgreifer - Hebebühne für Landmaschinen / Baumaschinen / Sonderfahrzeuge / LKW, Tragfähigkeit 6.500 kg / Säule

Typ: Stertil-KONI ST 1065 FWV

Beschreibung:

- **vollständig kabellose** mobile Hebesäule, Datenübertragung durch Bluetooth® Technologie, Stromversorgung durch 2 integrierte „Deep Cycle“ Akkus für ca. 20 vollständige Hub- und Senkvorgänge bei voller Ausnutzung der Tragfähigkeit, autom. Ladegerät für den Anschluss an eine 230 V Steckdose in jeder Säule integriert
- elektrohydraulische, mobile Hebesäule mit Kunststoffrädern und 6.500 kg Tragfähigkeit je Hebesäule
- Aufnahme von Fahrzeugen mit **max. Raddurchmesser von 1.800 mm**
- Hebesäulen serienmäßig mit hydraulischen Palettentransportsystem und der patentierten Gasdruckfederkonstruktion
- Stertil-KONI Qualität für eine überdurchschnittlich lange Lebensdauer
- ruckfreie, elektronisch gesteuerte Gleichlaufregulierung
- Not- Ablass- Einrichtung zum Absenken bei Stromausfall
- wartungsfreier innengeführter Hubwagen mit patentierten selbstschmierenden Laufradsystem, Laufräder **mit lebenslanger Garantie**
- stabiles und verwindungssteifes geschlossenes Säulenprofil
- niedriger Schwerpunkt durch tief hängendes Antriebsaggregat
- geeignet zur Aufnahme von Super- Single- Reifen
- die patentierte mechanische Verriegelung mit 35 mm Rastenabstand ist vom Hubsystem unabhängig und immer aktiv
- großer Sicherheitsabstand zwischen Fahrzeug und Hebesäule von 200 mm
- schnelle Hub- und Senkgeschwindigkeit bei geringer Stromaufnahme
- überfahrbare Verbindungskabel mit Innenmänteln aus Stahl, beidseitig steckbar, lieferbar
- **Bedieneinheit mit LCD-Display an jeder Säule**
- einzel-, paarweiser oder synchroner Betrieb von jeder Säule aus
- zusätzlich mit Wahlknopf für langsames oder normales Absenken
- Programmiermöglichkeit der max. Hubhöhe
- automatische Selbstdiagnose mit Fehleranzeige auf dem LCD-Display
- automatischer Überlastschutz
- serienmäßig ausbaubar bis zu 8 Hebesäulen ohne Austausch der Steuerung
- durch Reduzieradapter ist die Aufnahme von Raddurchmessern ab 800 mm möglich
- Lackierung: weiß RAL 1013, rot RAL 3000
- getestet mit 50.000 Hubbewegungen unter Vollast, entspricht CE-Norm EN 1493

Technische Daten:

• Tragfähigkeit je Säule:	6.500 kg
• max. Säulenzahl je Hebeanlage:	8 Hebesäulen
• Raddurchmesser max.:	1.800 mm
• Antriebsart:	elektro-hydraulisch
• Hubhöhe:	1.850 mm
• Hubzeit:	ca. 89 s
• Senkzeit:	ca. 70 s
• Betriebsspannung:	24 V, Ladegerät: 230 V/ 50 Hz
• Motorleistung je Hebesäule:	3,0 kW
• Steuerspannung:	24 V DC
• Aufnahmelänge der Radgabel:	500 mm
• Sicherheitsabstand Säule/ Fahrzeug:	200 mm
• Gewicht pro Hebesäule:	ca. 550 kg

Ausführungen:

- Hebeanlage mit 2 Hebesäulen in einer Hebeanlage
- Hebeanlage mit 4 Hebesäulen in einer Hebeanlage
- Hebeanlage mit 6 Hebesäulen in einer Hebeanlage
- Hebeanlage mit 8 Hebesäulen in einer Hebeanlage