

**Mobile Radgreifer-Hebeanlagen, besondere Vorteile:**

- Sehr guter Zugang zu fast allen Bauteilen
- Schnelle und einfache Fahrzeugaufnahme an den Rädern
- Geringe Anforderungen an die Aufstellfläche, hinzu mobil
- Hydraulischer Antrieb, wartungsarm und energiesparend
- Bis zu 28 Hebesäulen koppelbar, je nach Ausführung
- Keine Montage- oder Fundamentarbeiten
- Flexibel nutzbare Hallenfläche da Hebesäulen fahrbar sind
- Für den Außeneinsatz geeignet
- Hohe Tragfähigkeiten, je nach Ausführung von 24 bis 490 Tonnen

**Kabellose Radgreifer-Hebeanlagen, besondere Vorteile:**

- Höchste Flexibilität, da ohne Zuleitungs- und Verbindungskabel
- Sehr guter Zugang zu fast allen Bauteilen
- Schnelle und einfache Fahrzeugaufnahme an den Rädern
- Geringe Anforderungen an die Aufstellfläche, hinzu mobil
- Hydraulischer Antrieb, wartungsarm und energiesparend
- Bis zu 8 Hebesäulen koppelbar, je nach Ausführung
- Keine Montage- oder Fundamentarbeiten
- Flexibel nutzbare Hallenfläche da Hebesäulen fahrbar sind
- Für den Außeneinsatz geeignet
- Hohe Tragfähigkeiten, je nach Ausführung von 26 bis 65 Tonnen