

**2-Säulenhebebühnen, besondere Vorteile:**

- Sehr guter Zugang zu fast allen Bauteilen
- Schnelle und einfache Fahrzeugaufnahme
- Geringe Anforderungen an die Aufstellfläche
- Hydraulischer Antrieb, wartungsarm und energiesparend
- Hohe Tragfähigkeiten, je nach Ausführung von 5 bis 7 Tonnen

**4-Säulenhebebühnen, besondere Vorteile:**

- Sehr guter Zugang zu fast allen Bauteilen
- Fahrzeug bleibt beim Heben auf den Rädern
- Geringe Anforderungen an die Aufstellfläche
- Hydraulischer Antrieb, wartungsarm und energiesparend
- Verschieden Fahrflächenlängen im Angebot, je nach Ausführung bis 24,5 m
- Durch Zusatzheber erweiterter Einsatzbereich
- Hohe Tragfähigkeiten, je nach Ausführung von 5,5 bis 50 Tonnen

**Mobile Radgreifer-Hebeanlagen, besondere Vorteile:**

- Sehr guter Zugang zu fast allen Bauteilen
- Schnelle und einfache Fahrzeugaufnahme an den Rädern
- Geringe Anforderungen an die Aufstellfläche, hinzu mobil
- Hydraulischer Antrieb, wartungsarm und energiesparend
- Bis zu 28 Hebesäulen koppelbar, je nach Ausführung
- Keine Montage- oder Fundamentarbeiten
- Flexibel nutzbare Hallenfläche da Hebesäulen fahrbar sind
- Für den Außeneinsatz geeignet
- Hohe Tragfähigkeiten, je nach Ausführung von 24 bis 490 Tonnen