

**4- Säulenhebebühnen, besondere Vorteile:**

- Sehr guter Zugang zu fast allen Bauteilen
- Fahrzeug bleibt beim Heben auf den Rädern
- Geringe Anforderungen an die Aufstellfläche
- Hydraulischer Antrieb, wartungsarm und energiesparend
- Verschieden Fahrflächenlängen im Angebot, je nach Ausführung bis 24,5 m
- Durch Zusatzheber erweiterter Einsatzbereich
- Hohe Tragfähigkeiten, je nach Ausführung von 5,5 bis 50 Tonnen

**Stertil-KONI SKYLIFT, besondere Vorteile:**

- Sehr guter Zugang zu fast allen Bauteilen
- Fahrzeug bleibt beim Heben auf den Rädern
- Geringe Anforderungen an die Aufstellfläche
- Hydraulischer Antrieb, wartungsarm und energiesparend
- Verschieden Fahrflächenlängen im Angebot, je nach Ausführung bis 30 m
- Durch Zusatzheber erweiterter Einsatzbereich
- Keine Querverbindungen und keine Bodenwannen
- Geringer Platzbedarf, da Hubelemente unter den Fahrflächen
- Montage über- und unterflur möglich
- Hohe Tragfähigkeiten, je nach Ausführung von 20 bis 50 Tonnen

**Mobile Radgreifer-Hebeanlagen, besondere Vorteile:**

- Sehr guter Zugang zu fast allen Bauteilen
- Schnelle und einfache Fahrzeugaufnahme an den Rädern
- Geringe Anforderungen an die Aufstellfläche, hinzu mobil
- Hydraulischer Antrieb, wartungsarm und energiesparend
- Bis zu 28 Hebesäulen koppelbar, je nach Ausführung
- Keine Montage- oder Fundamentarbeiten
- Flexibel nutzbare Hallenfläche da Hebesäulen fahrbar sind
- Für den Außeneinsatz geeignet
- Hohe Tragfähigkeiten, je nach Ausführung von 24 bis 490 Tonnen

**Kabellose Radgreifer-Hebeanlagen, besondere Vorteile:**

- Höchste Flexibilität, da ohne Zuleitungs- und Verbindungskabel
- Sehr guter Zugang zu fast allen Bauteilen
- Schnelle und einfache Fahrzeugaufnahme an den Rädern
- Geringe Anforderungen an die Aufstellfläche, hinzu mobil
- Hydraulischer Antrieb, wartungsarm und energiesparend
- Bis zu 8 Hebesäulen koppelbar, je nach Ausführung
- Keine Montage- oder Fundamentarbeiten
- Flexibel nutzbare Hallenfläche da Hebesäulen fahrbar sind
- Für den Außeneinsatz geeignet
- Hohe Tragfähigkeiten, je nach Ausführung von 26 bis 65 Tonnen

**Unterflur-Stempelhebebühnen, besondere Vorteile:**

- Sehr guter Zugang zu fast allen Bauteilen
- Fahrzeug wird radfrei gehoben
- Hydraulischer Antrieb, wartungsarm und energiesparend
- Verschieden Ausführungen im Angebot
- Geringer Platzbedarf, da Hubelemente im Boden eingelassen sind
- Hohe Tragfähigkeiten, je nach Ausführung von 16 bis 70 Tonnen